



## REPROJET P

### Alternatywa wykonywania przezroczy oryginałów stosowanych w sitodruku i fleksodruku

#### Zastosowanie:

*Negatywowe i pozytywowe oryginały reprodukcyjne*

Reprojet P został stworzony do wykonywania przezroczystych oryginałów do sitodruku, fleksodruku i offsetu. Folia została tak wykonana, aby w większości atramentowych drukarek przenośnych i szerokoformatowych (ploterów) można było drukować przezrocza najwyższej jakości.

Specjalna, nanoporowata warstwa (po stronie przeznaczony do nadruku), zapewnia optymalne wchłanianie atramentu, doskonałą kontrolę rastrowania, jak również uzyskanie wysokiej gęstości optycznej UV wykonywanego wydruku - także przy dużej ilości nadrukowanego atramentu.

Folia ma dobrą odporność na działanie wody a wysoka stabilność wymiarowa gwarantuje optymalną dokładność pasowania.

#### Zalety:

- Wysoka gęstość optyczna
- Maksymalnie szybkie wysychanie nadrukowanego atramentu
- Odporność na działanie wody
- Niskie koszty materiału i wykonania formy drukowej (przezrocza)
- W procesie obróbki i dalszego stosowania nie wydzielają się szkodliwe chemikalia
- Duże możliwości różnicowania formatów
- Przy stosowaniu Reprojet P nie jest potrzebna ciemnia
- Perfekcyjne przystosowanie folii do wymagań sitodruku i fleksodruku
- Pełna kontrola od początku do końca procesu druku

*Atramenty: barwnikowe (dye) i pigmentowe*

Folia nadaje się do stosowania w większości przenośnych i szerokoformatowych drukarek [ploterów] firm Canon, Epson, HP, Mutoch, Mimaki&Roland drukujących atramentami barwnikowymi (dye) i pigmentowymi. Reprojet P nie jest przystosowany do druku barwnikami zawierającymi oleje, rozpuszczalniki i utwardzacze UV.



## Specyfikacja:

- Nośnik: przezroczysta folia poliestrowa z lekkim odcieniem mlecznym
- Grubość nominalna: 0,125 mm (folia), 0,160 mm (folia z warstwą uszlachetniającą)
- Strona do nadruku: delikatnie matowa (wyczuwalna w dotyku)
- Strona przeciwna: warstwa antystatyczna ułatwiająca przejście folii przez drukarkę / ploter oraz przyspieszająca uzyskanie próżni (właściwego docisku) w kopioramie.
- Krótki czas schnięcia
- Wysoka gęstość optyczna w świetle UV: DmaxUV: 3,5 do >4, w zależności od ustawień RIP (Raster Image Processor), stosowanego atramentu, jak i spektralnej charakterystyki pomiarowej densytometru: DminUV: ca. 0,09 do 0,13.
- Odwzorowanie rastrów 18-34 L/cm (zależnie od RIP-u)
- Reprojek P z dodatkowym oznaczeniem HP/RS: po stronie przeciwnej do druku, na obu dłuższych krawędziach rolki naklejone są zdejmowane, białe paski. W drukarkach wyposażonych w czujniki optyczne, dzięki tym paskom przezroczysta folia jest <widziana> przez drukarkę.
- Zalecane ustawienie drukarki: wysoka rozdzielczość, ultra lub mikro-punkt (albo podobne), druk jednokierunkowy zgodnie z RIP-em lub sterownikiem drukarki.

## Obróbka:

- W temperaturze 15-30°C i wilgotności względnej 30-70%.
- Zaleca się 24-godzinne dostosowanie folii do temperatury i wilgotności pomieszczeń roboczych.
- Należy unikać pozostawiania odcisków palców na powierzchni folii.

## Formy dostawy:

- Rolki dostarczane są w następujących szerokościach:

Reprojek P	431 / 610 / 914 / 1067 / 1118 / 1270 / 1370 / 1524 mm
Reprojek P HP/RS	610 / 914 / 1067 / 1118 / 1270 mm

Długość rolek: 20 lub 30 m

- Formaty
- Numery katalogowe:

Reprojek P	20476.155.xxxxx
Reprojek P HP/RS	20486.155.xxxxx

