

**KAMIENIE SZLIFIERSKIE
FOLEX ROTOCALCO[®]
DO PRZYGOTOWANIA
CYLINDRÓW
WKŁĘSŁODRUKOWYCH**



*W sprawach ewentualnego zakupu prosimy się kontaktować z Importerem:
F-a DRUKSERVICE tel. (52) 320-18-18*

KAMIENIE SZLIFIERSKIE (ŚCIERNICE) FOLEX ROTOCALCO® DO PRZYGOTOWYWANIA CYLINDRÓW WKŁĘSŁODRUKOWYCH

Produkty

Do efektywnego przygotowywania cylindrów wkłęsłodrukowych niezbędne jest stosowanie odpowiednich materiałów szlifierskich. Kamienie szlifiersko – polerujące Folex Rotocalco® zostały opracowane w tym celu, aby w stosunkowo krótkim czasie i przy małym ubytku kamienia uzyskiwać równomierną chropowatość na różnych powierzchniach metalowych.

Folex produkuje od ponad 20 lat kamienie szlifierskie do obróbki stali, miedzi i chromu.

Stal

Kamienie szlifierskie do powierzchni stalowych

Konieczna jest równomierna obróbka ścierna materiału stalowego bazy cylindra w celu stworzenia odpowiedniego podłoża do późniejszego miedziowania. Wymagania stawiane elementom szlifierskim w zakresie wysokiej efektywności obróbki ścierniej bardzo twardej powierzchni cylindra ze stali bez powstawania niepożądanych deseni po szlifowaniu - spełnia kamień szlifierski Rotocalco® do stali.

Kamień szlifierski do stali 280	Wysokość 50 mm	Otwór wewn. Ø50 mm	na zapytanie
Kamień szlifierski do stali 400	Wysokość 50 mm	Otwór wewn. Ø50 mm	na zapytanie

Miedź

Kamienie szlifiersko – polerujące do powierzchni miedzianych

Kamienie szlifierskie spełniają bardzo odpowiedzialne zadanie w obróbce powierzchni miedzianej będącej nośnikiem farby. Tradycyjne kamienie szlifierskie ze spoiwem ceramicznym lub kamienie z karborundu można stosować tu tylko warunkowo. Nadają się one raczej do szlifowania większych powierzchni i nie spełniają nowoczesnych wymagań. W porównaniu do nich to sprawdzone rozwiązanie polegające na zatopieniu naszego ziarna ściernego w wytrzymałą ciągliwą spienioną masę z tworzywa sztucznego, zapewnia dużą wytrzymałość kamieni szlifiersko – polerujących Rotocalco®, jak również doskonałe właściwości ściernie dla uzyskania wysokiej precyzji chropowatości.

Specjalnie opracowane tworzywo sztucznej masy kamiennej umożliwia prawidłowe odrywanie się zużytych ziaren szlifierskich. Dzięki temu efektowi samooczyszczania stale zachowana jest idealnie szlifująca powierzchnia ściernicy. Sprężynujące położenie elementów szlifujących zapewnia równą powierzchnię szlifowaną bez śladów szlifowania w postaci rowków lub innych nierówności. Unika się niekontrolowanych ubytków materiałowych i niepożądanego przyrostu grubości na kamiennej powierzchni ściernicy, a wszelka dodatkowa obróbka jest zbędna.

Kamienie szlifierskie Folex Rotocalco® do miedzi są dostępne w 13 różnych ziarnistościach i o wysokości 50 mm (średnica otworu wewnętrznego 50 mm i 100 mm) jak również o wysokości 70 mm (średnica otworu wewnętrznego tylko 50 mm). Szerokie spektrum ziarnistości umożliwia stworzenie wydajnych narzędzi do szlifowania wstępnego, szlifowania precyzyjnego i do polerowania.

Ziarnistość	Wysokość 50 mm Otwór wewnętrzny Ø50 mm 14 szt. / opakowanie	Wysokość 70 mm Otwór wewnętrzny Ø50 mm 10 szt. / opakowanie	Wysokość 50 mm Otwór wewn. Ø100 mm 14 szt. / opakowanie
120 ABR	12910.012.55001	12910.012.55002	12910.012.55003
150 ABR	12910.015.33001	12910.015.33002	12910.015.33003
180 ABR	12910.018.44001	12910.018.44002	12910.018.44003
280	12910.028.00001	12910.028.00002	12910.028.00003
400	12910.040.04001	12910.040.04002	12910.040.04003
600	12910.060.06001	12910.060.06002	12910.060.06003
800	12910.080.08001	12910.080.08002	12910.080.08003
1000	12910.100.01001	12910.100.01002	12910.100.01003
1500	12910.150.05001	12910.150.05002	12910.150.05003
2000	12910.200.02001	12910.200.02002	12910.200.02003
2500	12910.250.06201		12910.250.06203
3000	12910.300.03001	12910.300.03002	12910.300.03003
5000	12910.500.50001	12910.500.50002	12910.500.50003

Chrom

Kamienie szlifierskie do powierzchni chromowanych

W szczególności, aby uzyskać długi okres trwałości, zaleca się utwardzać miedzianą powierzchnię grawerowanych cylindrów formowych powierzchnią chromowaną. Aby usunąć ostatnie nierówności po galwanizacji i zagwarantować perfekcyjne smarowanie nałożonej powierzchni chromowanej, zalecamy jej dodatkowe szlifowanie za pomocą naszych kamieni Rotocalco® do powierzchni chromowanych. Należy to wykonać przy nacisku sprowadzonym do minimum. Dzięki tej dodatkowej czynności można uniknąć niebezpieczeństwa uszkodzenia powierzchni cylindra i rakla.

Chromschleifstein 1000	Wysok. 50 mm	Otwór wewnętrzny Ø50 mm	na zapytanie
Chromschleifstein 1500	Wysok. 50 mm	Otwór wewnętrzny Ø50 mm	na zapytanie
Chromstar Schleifstein	Wysok. 50 mm	Otwór wewnętrzny Ø50 mm	12935.608.60801
Chromstar Schleifstein	Wysok. 50 mm	Otwór wewnętrzny Ø100 mm	na zapytanie



Słownik oznaczeń

ZIARNISTOŚĆ

Dane o ziarnistości są dla Państwa pomocne podczas zmiany kamieni szlifierskich na kamienie o większych lub drobniejszych ziarnach szlifujących. Im wyższa jest ziarnistość, tym precyzyjniejszy wynik szlifowania i uzyskiwana chropowatość. Przy identycznych nastawach maszyny można tą drogą uzyskać przy wyższej ziarnistości bardziej precyzyjną chropowatość.

CHROPOWATOŚĆ

Chropowatość uzyskiwana na powierzchni cylindrów zależy oprócz ziarnistości kamieni ściernych w dużym stopniu od parametrów maszyny. Z reguły przy identycznych programach szlifujących lub identycznych warunkach szlifowania uzyskuje się bardziej gładkie powierzchnie za pomocą kamieni o wyższej ziarnistości.

WYSOKOŚĆ KAMIENI SZLIFIERSKICH

Wysokość kamieni szlifierskich wynosząca 50 mm przyjęta się jako standard i zapewnia wyważoną proporcję pomiędzy nakładami na talerz szlifierski i czasem zużycia. Ta wysokość funkcjonuje we wszystkich maszynach. Kamieniami o wysokości 70 mm mogą Państwo osiągać dłuższy okres trwałości przy jednorazowym uruchomieniu. Jednak kamieni o tej wysokości nie można zastosować do wszystkich typów maszyn. W razie wątpliwości proszę skontaktować się z producentem Państwa szlifierki.

ŚREDNICA WEWNĘTRZNA

Jak widać na zdjęciu, nasze kamienie szlifierskie są produkowane w kształcie pierścieni. Średnica wewnętrzna wynosi z reguły 50 lub 100 mm. Szczegółowe informacje na temat dostępności znajdują się w zestawieniach produktów z numerami artykułów.

ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA

Średnica zewnętrzna wszystkich oferowanych kamieni wynosi ok. 195 mm.

KAMIENIE SZLIFIERSKIE DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

Oprócz okrągłych kamieni szlifierskich do stosowania w automatach szlifierskich, produkujemy także prostopadłościennymi kamienie szlifierskie do dodatkowego ręcznego szlifowania na powierzchniach nie drukujących.

10.2010